



GA176-08-08

Gebrauchsanleitung

Niederspannungs-Schraubverbinder mit Gewindestiften

Die Montage von Niederspannungs-Schraubverbindern darf nur von qualifizierten und geschulten Fachkräften durchgeführt werden!

 Verwenden Sie zum Arbeiten unter Spannung (AuS) ausschließlich Montagewerkzeug nach EN 60900!

Auspacken und Überprüfen:

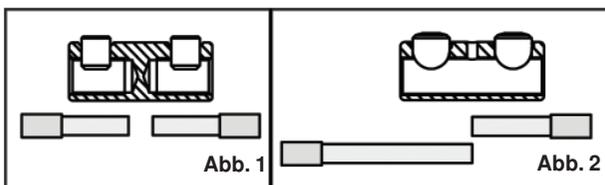
Packen Sie den Schraubverbinder erst unmittelbar vor der Montage aus, um Verunreinigungen oder Beschädigungen der Kontaktflächen zu vermeiden. Bei Mängeln wenden Sie sich bitte umgehend an ARCUS Schiffmann.

Montage:

Schneiden Sie die Enden beider Kabelliter gerade ab.

Setzen Sie, bei Schraubverbindern mit Trennsteg, die Isolierung beider Kabelliter entsprechend der Einstecktiefe + 5 mm ab (siehe Abb. 1).

Setzen Sie, bei Schraubverbindern ohne Trennsteg, ein Kabelliterende auf die Gesamtlänge des Schraubverbinders + 5 mm ab. Das Ende des anderen Kabelliters setzen Sie auf die Hälfte der Schraubverbinderlänge + 5 mm ab (siehe Abb. 2).



Reinigen Sie beide Kabelliterenden mit neuem Schmirgelleinen (mittlere Körnung) gründlich.

 Um zu vermeiden, dass die gereinigten Kabelliterenden oxidieren, muss die Montage innerhalb von 5 Minuten wie nachfolgend beschrieben abgeschlossen werden!

Schieben Sie, bei Schraubverbindern mit Trennsteg, beide Kabelliterenden bis Anschlag in den Klemmkanal.

Schieben Sie, bei Schraubverbindern ohne Trennsteg, den Schraubverbinder erst vollständig über das länger abisolierte Kabelliterende, dann zur Hälfte zurück über das kürzer abisolierte Kabelliterende.

Kontrollieren Sie die exakte Positionierung des Schraubverbinders mit Hilfe des Sichtloches zwischen den Gewindestiften.

Achten Sie unbedingt darauf, dass Sie sektorförmige Leiter so ausdrehen, dass die Gewindestifte mittig auf dem Kreisbogen sitzen (siehe Abb. 3).

Abb. 3



Ziehen Sie die Gewindestifte von Hand fest an, damit die Kabelliter im Schraubverbinder fixiert werden.

Die weitere Montage muss in Verbindung mit geeignetem Montagewerkzeug erfolgen (z. B. Gegenhalter und Steckschlüssel).

 Achten Sie darauf, dass der Steckschlüssel vollständig im Innensechskant des Gewindestiftes steckt!

Ziehen Sie die Gewindestifte wechselweise jeweils um eine ganze Umdrehung fest, bis der Steckschlüssel leicht nachfedert!

Um das festgelegte Anzugsmoment zu erreichen, ist es wichtig, die Gewindestifte mit gleichmäßigen Bewegungen anzuziehen und über das Montagewerkzeug keine Biegekräfte auf die Gewindestifte zu übertragen!

Produkthaftung und Gewährleistung:

Voraussetzung für eine Gewährleistung ist die Beachtung der Gebrauchsanleitung bei der Montage.

Diese Gebrauchsanleitung wurde mit größter Sorgfalt erstellt und vor der Herausgabe geprüft.

Werden die Schraubverbinder unsachgemäß montiert oder verwendet, so ist ARCUS Schiffmann nicht für die Folgen verantwortlich. ARCUS Schiffmann schließt ausdrücklich die Haftung für Folgeschäden durch nicht beachtete Sicherheitsvorschriften und Warnhinweise aus.

Wir haften nicht für Folgen durch nicht von uns geliefertes Zubehör.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektroindustrie.

Copyright © 2008 ARCUS Schiffmann

ARCUS ELEKTROTECHNIK
ALOIS SCHIFFMANN GMBH

Telefon
Zentrale
+49 (0) 89 / 436 04-0

Telefax
Zentrale
+49 (0) 89 / 431 68 88

Telefax
Vertrieb
+49 (0) 89 / 436 04 73

Sitz der Gesellschaft
Truderinger Str. 199
D-81673 München

Internet
www.ARCUS-Schiffmann.de
info@ARCUS-Schiffmann.de